

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP05/003194

International filing date: 24 March 2005 (24.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE

Number: 10 2004 017 322.2

Filing date: 06 April 2004 (06.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 22 June 2005 (22.06.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 10 2004 017 322.2

Anmeldetag: 06. April 2004

Anmelder/Inhaber: Faurecia Innenraum Systeme GmbH,
76767 Hagenbach/DE

Bezeichnung: Trommelgehäuse

IPC: B 60 J 5/04

Bemerkung: Die nachgereichte vollständige Seite 6 der Beschreibung ist am 07. April 2004 eingegangen.

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 2. Juni 2005
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident

Im Auftrag

Wattner

Quermann & Richardt • Unter den Eichen 7 • D-65195 Wiesbaden

Deutsches Patent- und
Markenamt
Zweibrückenstraße 12
80331 München

Patentanwälte

European Patent Attorneys
European Trademark Attorneys

Diplom-Ingenieur
Helmut Quermann
Diplom-Ingenieur
Markus Richardt

6. April 2004
MR/MB

Internes Aktenzeichen: SAI.203.10DE

Faurecia Innenraum Systeme GmbH
Faureciastrasse 1
76767 Hagenbach

Trommelgehäuse

B e s c h r e i b u n g

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Trommelgehäuse für ein Kraftfahrzeug sowie ein Türmodul und eine Hybridetür.

5

Aus der DE 3239370C2 ist eine Fahrzeugtür mit einem Türaußenblech bekannt, das einen Tragrahmen mit einer Aussparung für eine Fensterscheibe aufweist. Ein Aggregateträger nimmt die Türarmaturen wie Fensterscheibe, Fensterhe-

bermechanismus und Türschloss auf, und wird getrennt vom Türaußenblech gefertigt, fertig montiert und am Türaußenblech anmontiert. Eine Türinnenverkleidung bildet den Abschluss der Fahrzeugtür zum Fahrzeuginnenraum und wird mit dem Aggregateträger oder dem Türaußenblech verbunden.

5

Aus der US-A-4,794,735 ist eine modulare Fahrzeugtür bekannt, die aus einer Türaußenhaut, einem Türmodul mit einem Türrahmen und einem Seitenau-
prallschutz sowie einer Innenverkleidung zusammengesetzt ist. Auf dem Sei-
tenauprallschutz sind eine Antriebseinheit für einen Fensterheber sowie ein
Türschlossmechanismus montiert.

10

Aus der EP-A-579535 ist eine Grundplatte bekannt, auf der von der Trocken-
raumseite her ein Türgriff, eine Innenverkleidung sowie ein Schalter für eine auf
der Nassraumseite befestigte Fensterhebereinheit angeordnet ist. Die Fenster-
hebereinheit ist mit samt der Motor-Getriebe-Einheit auf der Nassraumseite der
15 Grundplatte angeordnet, die von der Trockenraumseite vor die Öffnung an das
Türinnenblech des Türkörpers geschraubt wird, sodass die Fahrzeugtür in ei-
nen außenliegenden Nassraum und einen innenliegenden Trockenraum geteilt
wird. Die Aufteilung einer Fahrzeugtür in einen Nassraum und einen Trocken-
raum ist auch aus den EP-A-0944497 und EP-A-0961703B1 bekannt.

20

Aus der DE69421362T2 ist ferner ein Seilfensterheber mit vereinfachter, kine-
matischer Kette bekannt. Die Seiltrommel des Seilfensterhebers besteht aus
zwei Teilen, die koaxial zueinander sind, und durch die Zungen des Gehäuses
25 und einer Kante des Gehäuses aufeinandergesetzt sind, sodass sich beide Tei-
le übereinander drehen können. Hierzu ist in dem Gehäuse eine kreisförmige
Zahnstange vorgesehen. Die Zungen werden mit der Zahnstange in Eingriff
gebracht und setzen ein Gehäuseteil in Bezug auf das andere Gehäuseteil in
eine Richtung fest bzw. geben es in der entgegengesetzten Richtung frei.

30

Weitere für Fensterheber geeignete Antriebsvorrichtungen sind aus den
DE19706872A1, DE4139043A1 und DE4420692C2 bekannt.

Ein gemeinsamer Nachteil vorbekannter Türmodule ist, dass für die Serienfertigung von Kraftfahrzeugen zwei Varianten des Türmoduls hergestellt werden müssen, nämlich eine Variante für Fahrzeuge, die mit einem elektrischen Fensterheber ausgestattet sind, und eine weitere Variante für Fahrzeuge, die mit einem manuellen Fensterheber ausgestattet sind. Dies ist u. a. dadurch bedingt, dass die Seiltrommeln für die elektrischen und manuellen Fensterheberantriebe unterschiedlich groß sind.

5

10 Der Erfindung liegt demgegenüber die Aufgabe zu Grunde, ein verbessertes Trommelgehäuse zu schaffen, welches gleichermaßen für einen elektrischen und einen manuellen Fensterheberantrieb geeignet ist.

Die der Erfindung zu Grunde liegende Aufgabe wird mit den Merkmalen des

15

15 Patentanspruchs 1 gelöst. Bevorzugte Ausführungsformen der Erfindung sind in den abhängigen Patentansprüchen angegeben.

Erfindungsgemäß ist das Trommelgehäuse zur wahlweisen Aufnahme einer Seiltrommel eines elektrischen oder eines manuellen Fensterheberantriebs

20

20 ausgebildet. Hierzu ist der Aufnahmebereich des Trommelgehäuses so gestaltet, dass er einen ersten Bereich mit einem großen Durchmesser und einen zweiten Bereich mit einem zweiten Durchmesser aufweist, wobei die beiden Teilbereiche des Aufnahmebereichs konzentrisch entlang der Drehachse der Seiltrommel angeordnet sind.

25

Nach einer bevorzugten Ausfuhrungsform der Erfindung hat das Trägerteil eines Türmoduls, welches zur Aufnahme der Türarmaturen und Türaggregate dient, einen Aufnahmebereich wahlweise für die Seiltrommel eines elektrischen oder manuellen Fensterheberantriebs. Hierzu ist der Aufnahmebereich so gestaltet, dass er einen ersten Bereich mit einem großen Durchmesser und einen zweiten Bereich mit einem zweiten Durchmesser aufweist, wobei die beiden

30

Teilbereiche des Aufnahmebereichs konzentrisch entlang der Drehachse der Seiltrommel angeordnet sind.

Der erste Bereich hat einen relativ großen Durchmesser wie er zur Aufnahme der Seiltrommel des elektrischen Fensterheberantriebs erforderlich ist. Dagegen erstreckt sich eine Seiltrommel für einen manuellen Fensterheberantrieb durch beide Teilbereiche.

10 Nach einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung ist der erste Bereich mit dem größeren Durchmesser vom Fahrzeuginnenraum her gesehen vor dem zweiten Bereich mit dem kleineren Durchmesser angeordnet. Dies ist insbesondere dann vorteilhaft, wenn das Trägerteil zur Unterteilung der Tür in einen Nass- und einen Trockenraum dient. In diesem Fall ist der erste Bereich zum Fahrzeuginnenraum hin, das heißt zum Trockenraum hin, angeordnet und der zweite Bereich zum Nassraum hin angeordnet.

20 Nach einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung hat der Aufnahmebereich für die Seiltrommel ein Seiltrommelgehäuse, welches eine bauliche Einheit mit dem Trägerteil bildet. Dies ist besonders vorteilhaft, wenn es sich bei dem Trägerteil um ein Kunststoff-Spritzgießteil handelt. In diesem Fall kann das Trägerteil mit dem integrierten Seiltrommelgehäuse in einem Arbeitsgang hergestellt werden. Die Montage eines separaten Seiltrommelgehäuses entfällt damit. Ein weiterer Vorteil ist, dass dadurch keine separate Dichtung gegenüber dem Trockenraum erforderlich ist, da das Seiltrommelgehäuse ja eine bauliche Einheit mit dem Trägerteil bildet. Aufgrund dessen kann das Eindringen von Feuchtigkeit von dem Nassraum in den Trockenraum in dem Bereich des Seiltrommelgehäuses sicher verhindert werden.

30 Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung hat das Trägerteil Befestigungselemente sowohl für einen Motor des elektrischen Fensterheberantriebs als auch für ein Bremsgehäuse des manuellen Fensterheberantriebs. Dadurch kann dasselbe Türmodul sowohl für Fahrzeuge, die mit einem

elektrischen Fensterheberantrieb ausgestattet werden und für Fahrzeuge, die mit einem manuellen Fensterheberantrieb ausgestattet werden, verwendet werden, und zwar auch dann, wenn der Motor des elektrischen Fensterheberantriebs und das Bremsgehäuse des manuellen Fensterheberantriebs unterschiedliche Befestigungspunkte an dem Trägerteil des Türmoduls haben.

5 Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung hat der Aufnahmebereich ein Gegenlager für die Seiltrommel des manuellen Fensterheberantriebs. Vorzugsweise ist dieses Gegenlager als Gleitlager ausgebildet.

10 Dieses kann auch als Zentrierung für die Kurbelachse des manuellen oder elektrischen Fensterheberantriebs dienen.

Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung hat der erste Bereich für die Aufnahme der Seiltrommel des elektrischen Fensterheberantriebs einen Durchmesser zwischen 35 und 65 mm, vorzugsweise zwischen 40 und 60 mm, während der Durchmesser des zweiten Bereichs wesentlich kleiner ist, nämlich zwischen 20 und 40 mm, vorzugsweise zwischen 25 und 35 mm beträgt.

15 20 Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung ist die Gesamtbauhöhe des Aufnahmebereichs mehr als doppelt so groß wie die Höhe des Bereichs für die Aufnahme nur der Seiltrommel für den elektrischen Fensterheber. Entsprechend wird die Seiltrommel für den elektrischen Fensterheber nur in dem Bereich mit dem größeren Durchmesser aufgenommen, während sich die Seiltrommel für den manuellen Fensterheberantrieb durch den ersten Bereich hin in den zweiten Bereich erstreckt. Dies korrespondiert mit den verschiedenen Höhen der Seiltrommeln für elektrische und manuelle Fensterheberantriebe.

25 30 Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung wird das Trommelgehäuse als Teil einer sog. Hybridetür gefertigt. Hierbei wird das Trommelgehäuse durch Spritzguß oder Spritzprägung in die Tür eingebracht. Hybride-

türen und deren Herstellung sind an sich aus dem Stand der Technik bekannt (vgl. <https://plastics.bayer.de/AG/DE/technology/1013/59/index.jsp> und <http://dbindustrie.svhfi.securitas.net/AI/resources/2b53f848ad7.pdf>). Die Erstellung eines Verbundkörpers aus Kunststoff- und Metallteilen mit einem durch

5 Spritzgießen oder Extrusion erzeugten Formschluss zwischen den beiden Komponenten erlaubt die Herstellung von hoch belastbaren aber auch kostengünstigen Bauteilen.

0 Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung handelt es sich bei dem Trommelgehäuse um eine separate Komponente, die beispielsweise mittels einer Schraubverbindung an dem Elektromotor des Fensterheberantriebs bzw. an einem Türinnenblech befestigt werden kann.

15 Im Weiteren wird eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung mit Bezugnahme auf die Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

Figur 1 eine Schnittansicht einer Ausführungsform eines erfindungsgemäß Türmoduls mit einem elektrischen Fensterheberantrieb,

20 Figur 2 das Türmodul der Figur 1 mit einem manuellen Fensterheberantrieb anstelle des elektrischen Fensterheberantriebs,

Figur 3 eine Draufsicht auf die Trockenraumseite des Türmoduls,

25 Figur 4 eine Draufsicht auf die Nassraumseite des Türmoduls.

Die Figur 1 zeigt eine Teilschnittansicht eines Türmoduls 100 im Bereich des Fensterheberantriebs. Das Türmodul 100 hat ein Trägerteil 102 zur Aufnahme der Türaggregate und Türarmaturen, insbesondere des Fensterheberantriebs.

30 Hierzu hat das Trägerteil 100 einen Aufnahmebereich für eine Seiltrommel des Fensterheberantriebs, wobei dieser Aufnahmebereich durch ein in das Träger teil 102 integriertes Trommelgehäuse 104 gebildet wird, welches mit dem Trä-

gerteil 102 eine bauliche Einheit bildet. Beispielsweise handelt es sich bei dem Trägerteil 102 mit dem Trommelgehäuse 104 um ein einziges Kunststoff-Spritzgussteil.

5 Der durch das Trommelgehäuse 104 abgeschlossene Aufnahmebereich für die Seiltrommel des Fensterheberantriebs hat einen Bereich 106, der durch die gestrichelte Linie in der Figur 1 dargestellt ist. Der Bereich 106 hat einen Durchmesser 107, der so gewählt ist, dass er für die Aufnahme einer Seiltrommel 108 eines elektrischen Fensterheberantriebs ausreichend ist. Beispielsweise beträgt der Durchmesser des Bereichs 106 35 bis 65 mm, vorzugsweise 40 bis 60 mm.

10 An den Bereich 106 schließt sich der Bereich 110 in dem Aufnahmebereich an, welcher ebenfalls durch eine gestrichelte Linie in der Fig. 1 dargestellt ist. Der Bereich 110 hat einen Durchmesser 112, der kleiner ist als der Durchmesser 15 107 des Bereichs 106. Der Durchmesser 112 ist so gewählt, dass er zur Aufnahme einer Seiltrommel für einen manuellen Fensterheberantrieb ausreichend ist.

20 In dem hier gezeigten Anwendungsfall wird das Türmodul 100 für ein Fahrzeug mit elektrischem Fensterheberantrieb verwendet. Entsprechend wird nur der Bereich 106 zur Aufnahme der Seiltrommel 108 des elektrischen Fensterheberantriebs genutzt. Der Antrieb der Seiltrommel 108 erfolgt durch einen Elektromotor 114, der an dem Trägerteil 102 befestigt ist.

25 Wenn ein Benutzer den Elektromotor 114 durch Betätigung beispielsweise eines Tastschalters einschaltet, so dreht sich die Seiltrommel 108 um die Achse 116, um das Antriebsseil zur Verstellung des Fensters auf der Seiltrommel 108 entweder auf- oder abzuwickeln, je nachdem ob eine Öffnung oder Schließung des Fensters gewünscht ist.

30 Die Figur 2 zeigt das Türmodul 100 zur Verwendung für ein Fahrzeug mit manuellem Fensterheberantrieb. In diesem Fall befindet sich in dem Aufnahmever-

reich eine Seiltrommel 118, die einen geringeren Durchmesser als die Seiltrommel 108 aufweist. Ferner hat die Seiltrommel 118 eine wesentlich größere Bauhöhe als die Seiltrommel 108, um trotz ihres geringeren Durchmessers die gleiche Seillänge zur Öffnung bzw. Schließung des Fensters auf- bzw. abwickeln zu können. Die Seiltrommel 118 füllt also im Wesentlichen den Bereich 110 mit dem geringeren Durchmesser aus und erstreckt sich durch den Bereich 106 mit dem größeren Durchmesser 107.

10 In dem Trommelgehäuse 104 ist ein Gleitlager 120 zur Aufnahme der Achse 122 des manuellen Fensterheberantriebs ausgebildet. Ferner ist das Bremsgehäuse 124 an dem Trägerteil 102 befestigt.

15 Aufgrund der Gestaltung des Aufnahmebereichs mit zwei Bereichen 106, 110, wird die Nutzung desselben Türmoduls 100 sowohl für Fahrzeuge mit manuellem als auch mit elektrischem Fensterheberantrieb ermöglicht.

20 Vorzugsweise hat das Trägerteil 102 ferner die Funktion, den Türinnenraum in einen Trockenraum und einen Nassraum zu unterteilen, wobei der Trockenraum durch eine vom Fahrzeuginnenraum her sichtbaren Türverkleidung begrenzt wird.

25 Die Figur 3 zeigt eine entsprechende Draufsicht auf das Trägerteil 102 von der Trockenraumseite, das heißt der Fahrzeug-Innenraumseite her. An dem Träger teil 102 sind Befestigungselemente 126 angeordnet, die zur Befestigung des Elektromotors 114 bzw. des Bremsgehäuses 124 dienen. Aufgrund dessen kann das Türmodul 100 auch dann wahlweise für Fahrzeuge mit manuellem oder elektrischem Fensterheber eingesetzt werden, wenn der Elektromotor 114 (vgl. Figur 1) bzw. das Bremsgehäuse 124 (vgl. Figur 2) unterschiedliche Befestigungspunkte haben.

30 Die Figur 4 zeigt das Türmodul 100 in einer Draufsicht von der Nassraumseite her. Besonders vorteilhaft ist, dass das Trommelgehäuse 104 mit dem Träger-

teil 102 eine bauliche Einheit bildet, sodass im Bereich des Trommelgehäuses 104 keine Feuchtigkeit von dem Nassraum in den Trockenraum übergehen kann. Dies hat weiter den Vorteil, dass ein separater Montageschritt zur Montage des Trommelgehäuses an dem Träger teil entfallen kann. Ferner erübrigt sich 5 die Anbringung einer Dichtung zwischen dem Trommelgehäuse und dem Träger teil.

Bezugszeichenliste

100	Türmodul
102	Trägerteil
5 104	Trommelgehäuse
106	Bereich
107	Durchmesser
108	Seiltrommel
110	Bereich
10 112	Durchmesser
114	Elektromotor
116	Achse
118	Seiltrommel
120	Gleitlager
15 122	Achse
124	Bremsgehäuse
126	Befestigungselement

P a t e n t a n s p r ü c h e

1. Trommelgehäuse für ein Kraftfahrzeug mit einem Aufnahmebereich zur wahlweisen Aufnahme einer Seiltrommel (108; 118) eines elektrischen oder manuellen Fensterheberantriebs, wobei der Aufnahmebereich einen ersten Bereich (106) mit einem ersten Durchmesser (107), der zur Aufnahme der Seiltrommel (108) für den elektrischen Fensterheber ausreichend ist, und einen zweiten Bereich (110) mit einem zweiten Durchmesser (112), der zur Aufnahme der Seiltrommel (118) für den manuellen Fensterheber ausreichend ist, aufweist.
2. Trommelgehäuse nach Anspruch 1, wobei der erste Bereich (106) vom Fahrzeuginnenraum hergesehen vor dem zweiten Bereich (110) angeordnet ist.
3. Trommelgehäuse nach Anspruch 1 oder 2, mit Befestigungselementen (126) für einen Motor (114) des elektrischen Fensterheberantriebs und für ein Bremsgehäuse (124) des manuellen Fensterheberantriebs.
4. Trommelgehäuse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, mit einem Gegenlager (120) für die Seiltrommel des manuellen Fensterheberantriebs.
5. Trommelgehäuse nach Anspruch 4, wobei es sich bei dem Gegenlager um ein Gleitlager (120) handelt.
6. Trommelgehäuse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der erste Durchmesser (107) größer ist als der zweite Durchmesser (112), und beispielsweise der erste Durchmesser (107) 35 bis 65 mm, vorzugsweise 40 bis 60 mm beträgt, und beispielsweise der zweite Durchmesser (112) 20 bis 40 mm, vorzugsweise 25 bis 35 mm beträgt.

7. Trommelgehäuse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der erste Bereich (106) eine erste axiale Höhe entsprechend der Höhe der Seiltrommel (108) für den elektrischen Fensterheberantrieb aufweist und der zweite Bereich eine zweite axiale Höhe entsprechend der Höhe der Seiltrommel (118) für den manuellen Fensterheberantrieb aufweist, und die Summe der ersten und zweiten axialen Höhen mehr als das Doppelte der ersten axialen Höhe beträgt.
5
8. Türmodul für ein Kraftfahrzeug mit einem Trägerteil (102), wobei das Trägerteil (102) einen Aufnahmebereich zur wahlweisen Aufnahme einer Seiltrommel (108; 118) eines elektrischen oder manuellen Fensterheberantriebs aufweist, und der Aufnahmebereich einen ersten Bereich (106) mit einem ersten Durchmesser (107), der zur Aufnahme der Seiltrommel (108) für den elektrischen Fensterheber ausreichend ist, und einen zweiten Bereich (110) mit einem zweiten Durchmesser (112), der zur Aufnahme der Seiltrommel (118) für den manuellen Fensterheber ausreichend ist, aufweist.
10
15
9. Türmodul nach Anspruch 8, wobei der Aufnahmebereich durch ein Trommelgehäuse (104) begrenzt wird, und das Trommelgehäuse (104) eine bauliche Einheit mit dem Trägerteil (102) bildet.
20
25
10. Türmodul nach Anspruch 8 oder 9, mit Befestigungselementen (126) für einen Motor (114) des elektrischen Fensterheberantriebs und für ein Bremsgehäuse (124) des manuellen Fensterheberantriebs.
11. Türmodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche 8, 9 oder 10, wobei das Trägerteil (102) zur Unterteilung eines Türinnenraums in einen Nassraum und einen Trockenraum ausgebildet ist, und wobei der zweite Bereich (110) des Aufnahmebereichs zum Nassraum hin angeordnet ist.
30

12. Türmodul nach Anspruch 11, wobei der Aufnahmebereich ein Trommelgehäuse (104) aufweist, welches eine bauliche Einheit mit dem Trägerteil bildet (102) bildet und welches zur Trennung des Nassraums und des Trockenraums dient.

5

13. Türmodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche 8 bis 12, wobei der erste Durchmesser (107) größer ist als der zweite Durchmesser (112), und beispielsweise der erste Durchmesser (107) 35 bis 65 mm, vorzugsweise 40 bis 60 mm beträgt, und beispielsweise der zweite Durchmesser (112) 20 bis 40 mm, vorzugsweise 25 bis 35 mm beträgt.

10

14. Türmodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche 8 bis 13, wobei der erste Bereich (106) eine erste axiale Höhe entsprechend der Höhe der Seiltrommel (108) für den elektrischen Fensterheberantrieb aufweist und der zweite Bereich eine zweite axiale Höhe entsprechend der Höhe der Seiltrommel (118) für den manuellen Fensterheberantrieb aufweist, und die Summe der ersten und zweiten axialen Höhen mehr als das Doppelte der ersten axialen Höhe beträgt.

15

15. Hybridetür mit einem Trommelgehäuse mit einem Aufnahmebereich zur wahlweisen Aufnahme einer Seiltrommel (108; 118) eines elektrischen oder manuellen Fensterheberantriebs, wobei der Aufnahmebereich einen ersten Bereich (106) mit einem ersten Durchmesser (107), der zur Aufnahme der Seiltrommel (108) für den elektrischen Fensterheber ausreichend ist, und einen zweiten Bereich (110) mit einem zweiten Durchmesser (112), der zur Aufnahme der Seiltrommel (118) für den manuellen Fensterheber ausreichend ist, aufweist.

20

16. Hybridetür nach Anspruch 15, wobei der erste Bereich (106) eine erste axiale Höhe entsprechend der Höhe der Seiltrommel (108) für den elektrischen Fensterheberantrieb aufweist und der zweite Bereich eine zweite axiale Höhe entsprechend der Höhe der Seiltrommel (118) für den manuellen Fensterheber ausreichend ist, aufweist.

25

30

ellen Fensterheberantrieb aufweist, und die Summe der ersten und zweiten axialen Höhen mehr als das Doppelte der ersten axialen Höhe beträgt.

Elektrische Version

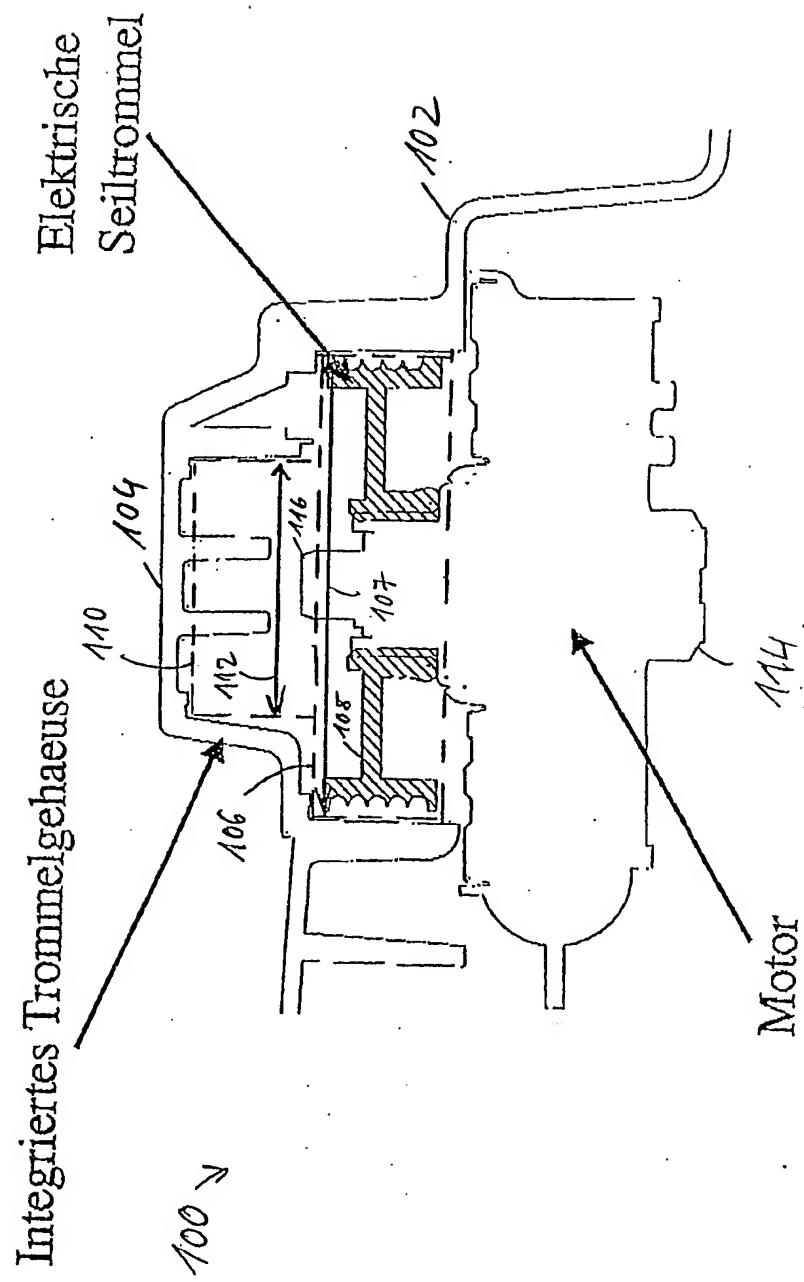


Fig. 1

Manuelle Version

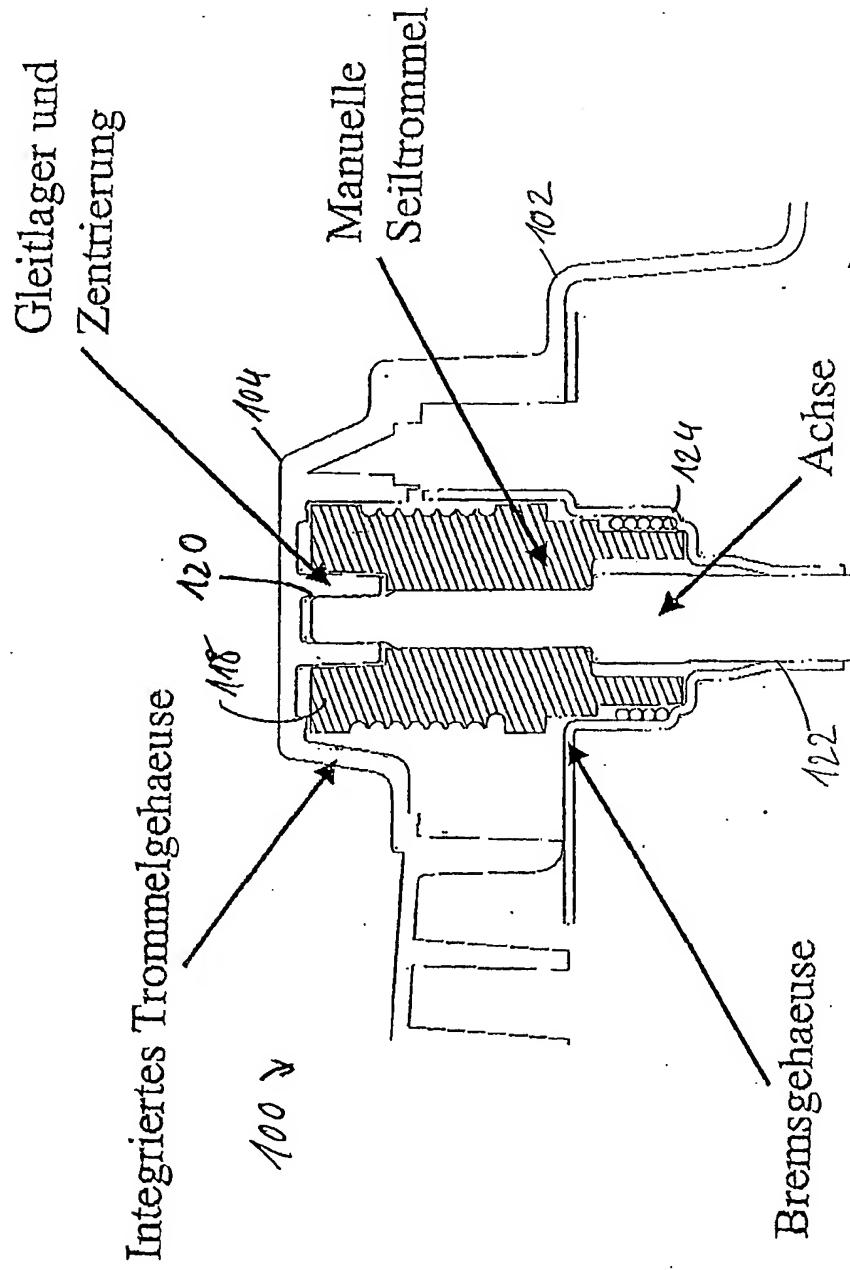


Fig. 2

Ansicht Trockene-Sseite-

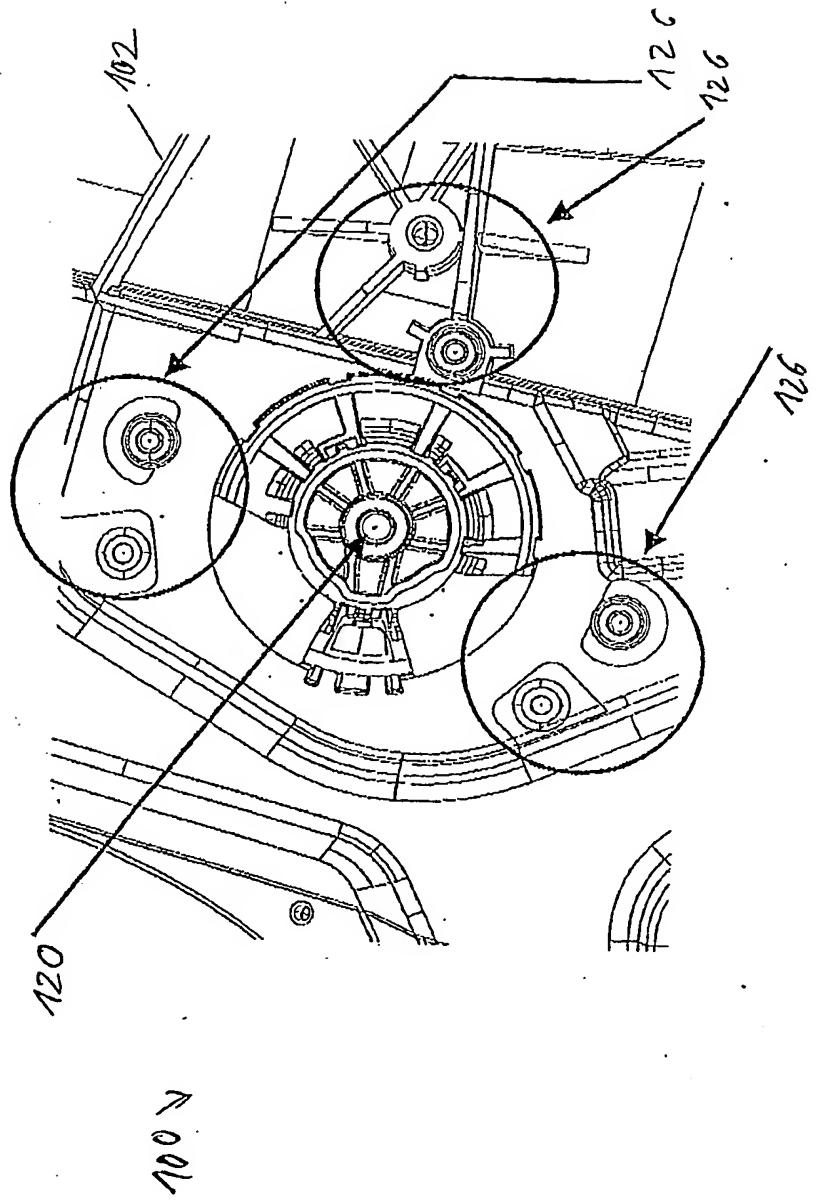


Fig. 3

Ansicht Nasse Seite

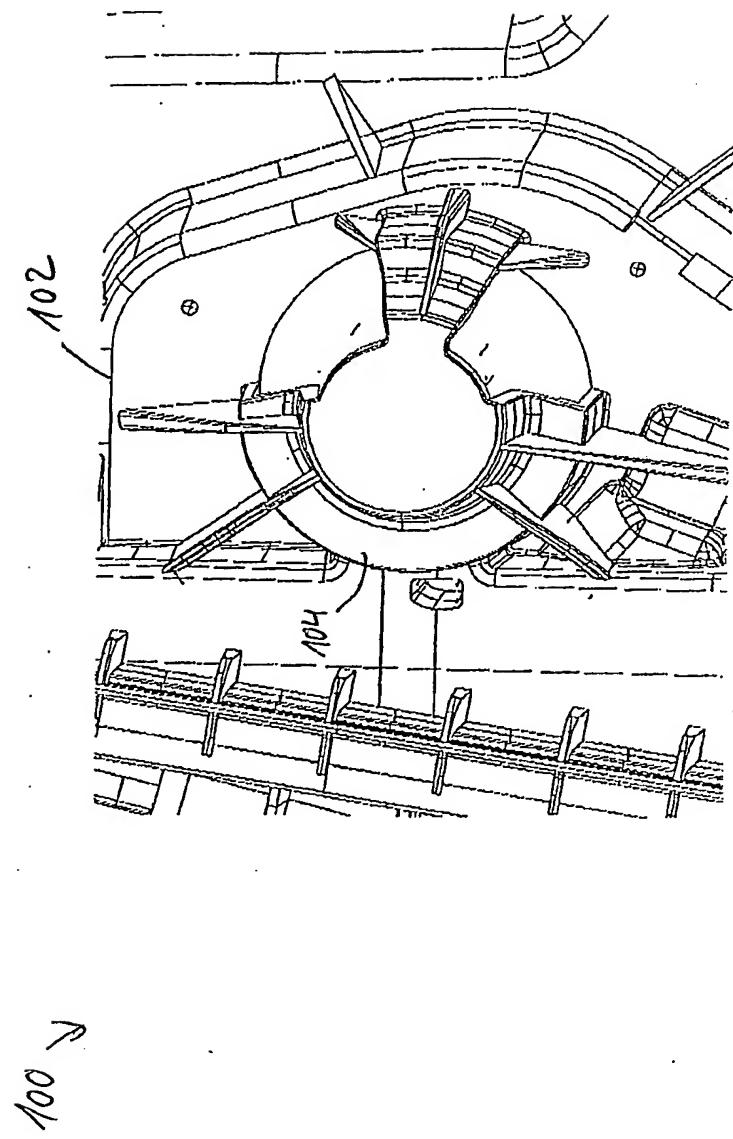


Fig. 4

Z u s a m m e n f a s s u n g

Die Erfindung betrifft ein Trommelgehäuse, eine Hybridetür und ein Türmodul für ein Kraftfahrzeug mit einem Aufnahmebereich zur wahlweisen Aufnahme einer Seiltrommel (108; 118) eines elektrischen oder manuellen Fensterheberantriebs, wobei der Aufnahmebereich einen ersten Bereich (106) mit einem ersten Durchmesser (107), der zur Aufnahme der Seiltrommel (108) für den elektrischen Fensterheber ausreichend ist, und einen zweiten Bereich (110) mit einem zweiten Durchmesser (112), der zur Aufnahme der Seiltrommel (118) für den manuellen Fensterheber ausreichend ist, aufweist.

(Figur 1)

Elektrische Version

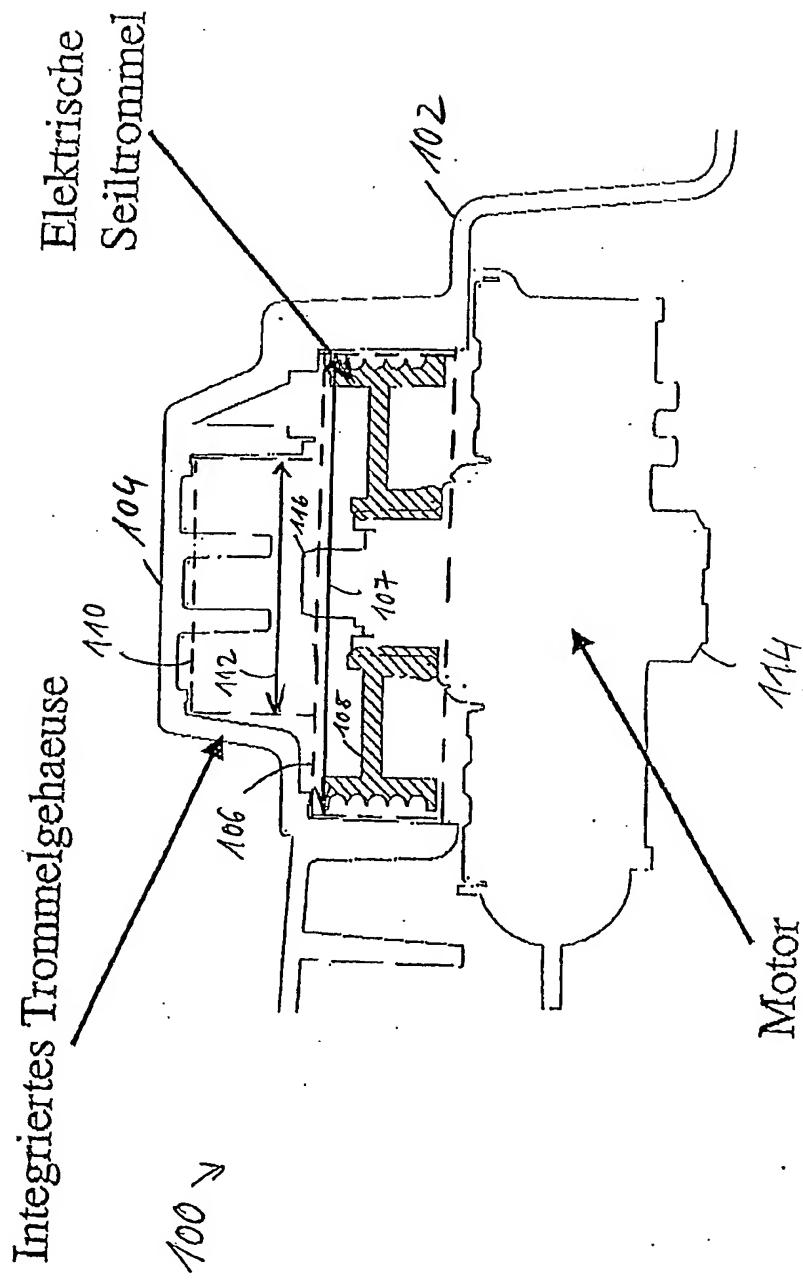


Fig. 1